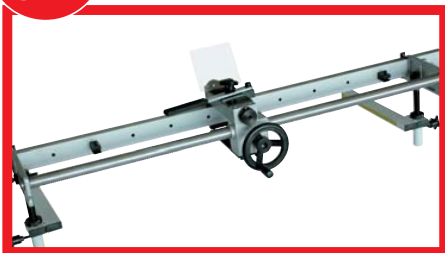


**TAB 085**



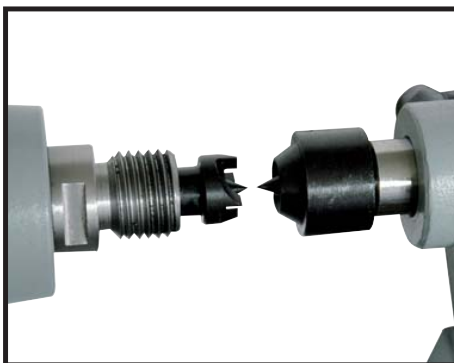
**OPTION**



DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	€ H.T
Copieur 850 mm	COP085	186,90
<i>Duplicator 850 mm</i>		

DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	€ H.T
Buse d'aspiration réglable	BAS100	50,90
<i>Adjusted extraction</i>		

PHOTOS NON CONTRACTUELLES



**Alignement des pointes CM2 et broche d'entraînement filetée M33 x 3,5 mm**  
*CM2 headstock and threaded spindle drive M33x3,5*



**Moteur avec courroie**  
*Belt drive motor*



**10 Vitesses variables de 500 à 2000 tr/min**  
*10 speeds ranging between 500 to 2000 tr/min*

PHOTOS NON CONTRACTUELLES



### DONNÉES DE LA MACHINE MACHINE DATA

- Piètement en acier, stable et rigide.
- Banc en fonte d'acier avec une extension positionnée derrière la tête, percé pour pouvoir être fixé sur le piètement (ou sur un établi).
- Moteur asynchrone de 450 W, silencieux et endurant.
- Le changement de vitesse se fait automatiquement, par palier, sans besoin de toucher à la courroie.
- Tête en fonte d'acier avec carrossage métallique, positionnable à 90° pour usiner les pièces de grand diamètre hors du banc, et à 180° pour avoir une position de tournage plus confortable en utilisant le support d'outil sur l'extension de banc.
- Poupée fixe en CM2 et broche d'entraînement fileté M33x3,5.

Elle est équipée d'origine d'une pointe à griffes et d'un plateau de 150 mm.

- Support d'outil de 300 mm en fonte d'acier, orientable dans toutes les positions grâce à son bras articulé en fonte.

Positionnement sur le banc par serrage excentrique.

- Poupée mobile en fonte d'acier positionnable sur le banc par serrage excentrique. Elle est équipée d'origine d'une contre-pointe tournante en CM2, réglable sur une profondeur de 50 mm par une manivelle.

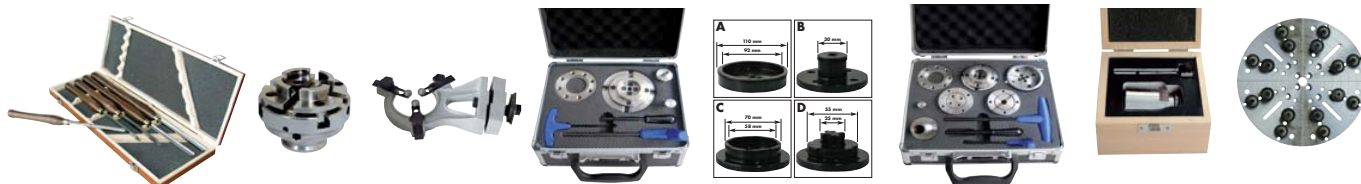
- Poupée fixe et poupée mobile percées à 9,5 mm pour pouvoir déloger les outils (chasse pièce fourni), et pour le passage d'une mèche ou d'un fleuret de perçage.

	TAB085	
Puissance moteur (230 V - 50Hz)	450 W - 0,6 CV	Motor power(230 V - 50Hz)
Encombrement (LxIxH)	1520 x 480 x 1130 mm	Overall dimensions (LxWxH)
Hauteur du banc	880 mm	Bed height
Nombre de vitesses	10	Number of speed
Vitesse de rotation (variable)	De 500 à 2000 t/min	Spindle speed (variable)
Distance entre pointes	850 mm	Max distance between centers
Diamètre au dessus du banc	305 mm	Swing over Bed
Longueur du support d'outil	300 mm	Swing over Tool Rest
Positionnement de la tête	0°-60°-90°-120°-180°	Headstock Movement
Broche d'entraînement	M33x3,5	Spindle thread
Cône de la poupée fixe	CM2	Headstock taper
Cône de la poupée mobile	CM2	Tailstock taper
Perçage de la poupée mobile	ø 9,5 mm	Tailstock through hole
Poids Net	80 Kg	Net weight
Référence pour pièces détachées	150000 - ____ (+ N° sur vue éclatée)	Reference for spare parts
Gencod	3700501700207	Barcode
Colisage (LxIxH)	1380 x 330 x 370 mm	Packing size (LxWxH)
Poids Brut	85 Kg	Gross Weight



### FOURNITURES ET ACCESSOIRES STANDARD EQUIPMENT AND ACCESSORIES

La machine est livrée avec le piètement, l'ensemble du support d'outil, 1 plateau de 150 mm, 1 pointe à griffes, 1 contre-pointe tournante, 1 chasse pièce, clés et notice d'utilisation.



DÉSIGNATION	RÉFÉRENCES	€ H.T
Coffret bois 5 outils de tournage, qualité Acier HSS	870.500.05	136,55
Mandrin universel à 4 mors pour tour à bois	870.MAN.01	168,55
Lunette de tournage	150000.LUN	51,90
Coffret comprenant 1 mandrin+1 anneau lapidaire+3accessoires + 3clés	870.COFFRETMAN.08	263,95
Coffret de 4 mors 50-80/95 - 125/3-33/10-40+2clés de serrage+2access	870.MORS.04	172,80
Coffret: 1 mandrin+1 anneau lapidaire+4mors+1 access+2clés	870.COFFRETMAN.09	305,30
Coffret: 1 mandrin économique + 1 mèche à façonner ø 30	870.COFFRETMAN.02	46,65
Jeu de 4 mors plateau de reprise ø 225 + accessoires	870.PLATEAU.01	50,90